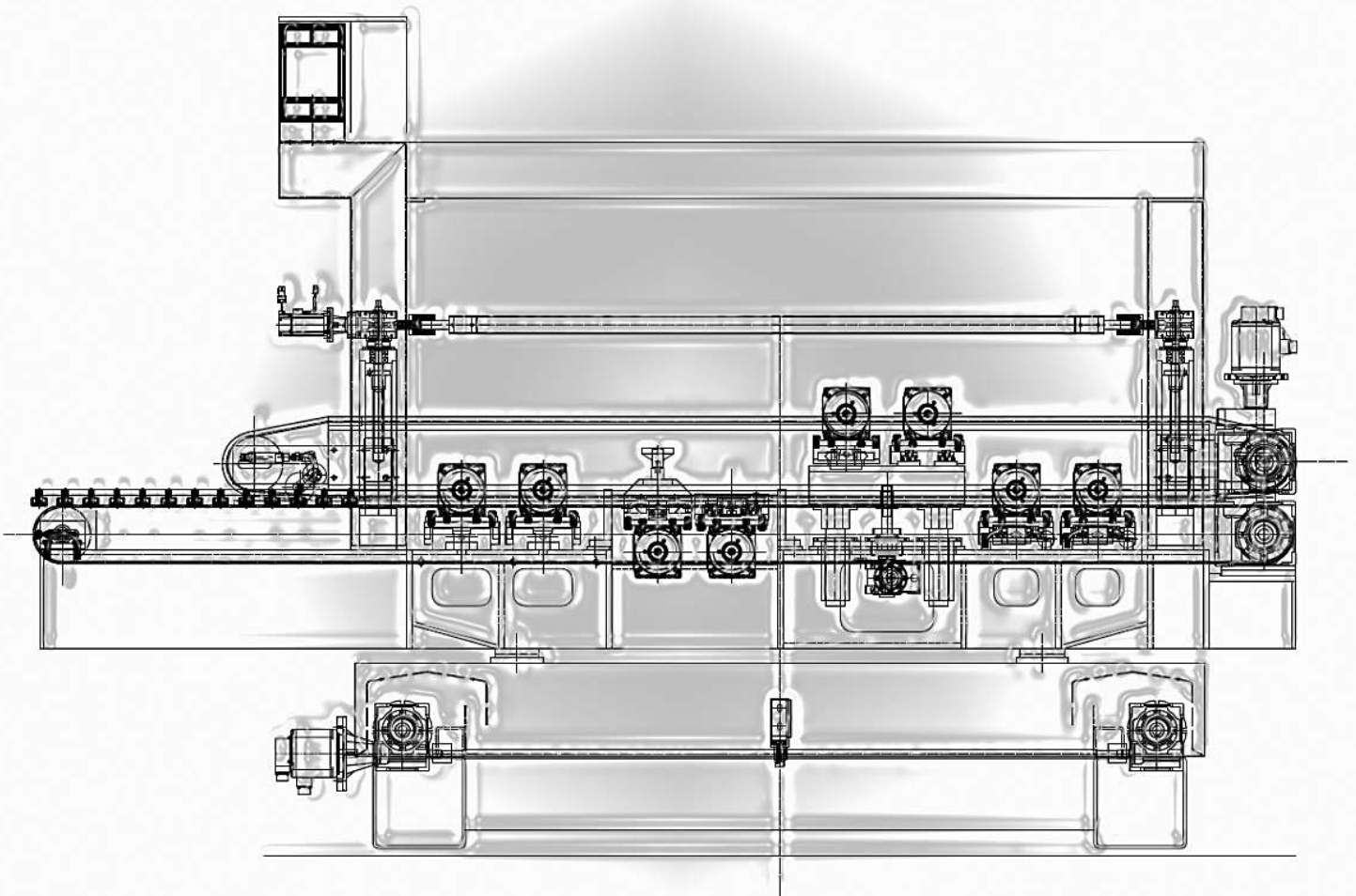




# MOLATRICE BILATERALE DOUBLE EDGING MACHINES



**ML – BG – P**

# ML – BG – P

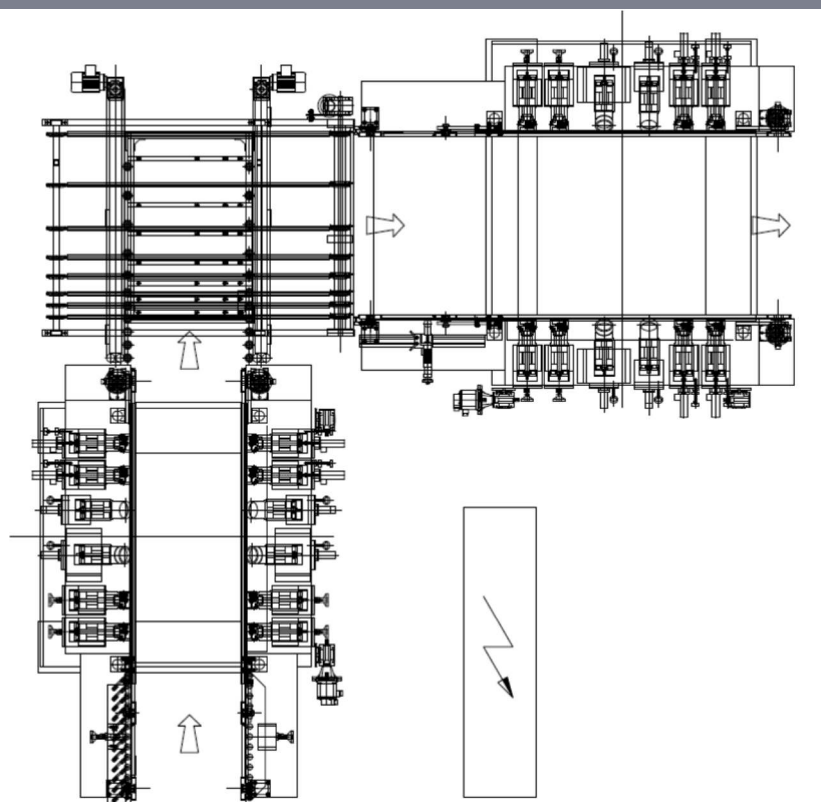
CMV realizza molatrici bilaterali a filo piatto, singole e in linea, con singolo o doppio transfer.

Su ogni traversa sono montati da sei a dodici mandrini frontali e per filetti, diamantati e/o lucidanti.

Il sistema di trasporto del vetro è realizzato con due motori brushless in asse elettrico, senza organi di collegamento meccanici, mentre il movimento della traversa mobile è realizzato su guide a ricircolo di sfere con viti a ricircolo e motore brushless.

Il software, semplice e intuitivo, permette di ottimizzare la produzione riducendo l'intervento dell'operatore e limitando i tempi di settaggio macchina.

Ogni macchina è personalizzabile nella configurazione dei mandrini e nei formati lavorabili.



*CMV produces double edge grinding, single and online, with single or double transfer. On each cross are assembled from six and twelve spindles frontal and for beveling, diamond and/or polishing.*

*The transport system of the glass is realized with two brushless motors in electric axis, without mechanical connection organs, while the movement of the crosshead is realized on guides with recirculating ball, ball screws and a brushless motor. The software is simple and intuitive, it allows to optimize production while reducing operator intervention and limiting the machine setting time.*

*Each machine is customizable in the spindle configuration and sizes workable.*

MOLATRICE BILATERALE BG-P <i>Double-edger BG-P</i>	BG-6-P	BG-8-P	BG-10-P	BG-12-P
ALTEZZA PIANO LAVORO <i>Workbench height</i>	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
CONFIGURAZIONE MANDRINI <i>Configuration spindles</i>	2 diamantati <i>2 diamond</i> 1 filetto inf. <i>1 beveling inf.</i> 1 filetto sup. <i>1 beveling sup.</i> 2 lucidanti <i>2 polishing</i>	2 diamantati <i>2 diamond</i> 2 filetti inf. <i>2 beveling inf.</i> 2 filetto sup. <i>2 beveling sup.</i> 2 lucidanti <i>2 polishing</i>	3 diamantati <i>3 diamond</i> 2 filetti inf. <i>2 beveling inf.</i> 2 filetto sup. <i>2 beveling sup.</i> 3 lucidanti <i>3 polishing</i>	4 diamantati <i>4 diamond</i> 2 filetti inf. <i>2 beveling inf.</i> 2 filetto sup. <i>2 beveling sup.</i> 4 lucidanti <i>4 polishing</i>
FORMATI MIN. <i>Min glass dimensions</i>	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
FORMATI MAX. (personalizzabili) <i>Max. glass dimensions</i>	2600 mm	2600 mm	3200 mm	3200 mm
SPESSORE MIN - MAX <i>Min - max thickness</i>	4- 25 mm	4- 25 mm	4- 25 mm	4- 25 mm
POTENZA TOTALE <i>Total power</i>	24 Kw	32 Kw	44 Kw	50 Kw
VELOCITÀ LAVORO <i>Working speed</i>	0.5-10 mt/min	0.5-10 mt/min	0.5-10 mt/min	0.5-10 mt/min
MANDRINI SPIGOLATORI <i>Chamfering spindle</i>	Optional	Optional	Optional	Optional
MANDRINI INCISORI <i>Engraver spindle</i>	Optional	Optional	Optional	Optional